



**IMPRESA
FRATELLI BARRETTA
S.R.L.**



CORNELIA BARRETTA

RIMORCHIATORE CONVENZIONALE



INFORMAZIONI GENERALI

Classe	R.I.NA 100 A1.1 - NAVIGAZ. INTERNAZ. LUNGA RIMORCHIO/SALVATAGGIO
Anno	1989
Bandiera	ITALIANA
Porto d'Iscrizione	BRINDISI

DIMENSIONI PRINCIPALI

Lunghezza (L.O.A)	(L.O.A) 33.50 Mt.
Larghezza	9.80 Mt.
Pescaggio	5.10 Mt.
Stazza Lorda (G.T.)	(G.T.) 359

PROPULSIONE E MOTORI

Motori Principali	MAK - 8 M 453. Potenza totale 3264 BHP (Riduttore: RENK).
Propulsori	N° 1 ELICA A PALE ORIENTABILI "KAMEWA" IN MANTELLO TIMONE "KORT"
Motori Ausiliari	N° 2 gruppi ausiliari MAN con alternatori ANSALDO da 100 Kw ciascuno. N° 1 gruppo porto MAN con alternatore STAMFORD da 65 Kw.
Tiro a Punto Fisso	43 Tons
Velocità	14.5 Kn.
Elica Prodiera	N° 1 BOW THRUSTER : 2 TONS

ATTREZZATURE E CAPACITÀ

DOTAZIONI DI COPERTA

- VERRICELLO DI RIMORCHIO: N° 1 verricello di rimorchio ULSTEIN (tiro dinamico 40 Tons, statico al freno 120 Tons) con 600 Mt di cavo d'acciaio 42 mm.
- Comandabile dal posto o plancia, con controllo tensione, virata automatica e sgancio emergenza.
- GANCIO DI RIMORCHIO: N° 1 gancio 50 Tons S.W.L.
- GRU IDRAULICA: Sollevamento 1000 Kg allo sbraccio massimo di 10 Mt.
- Comando dal posto.

ANTINCENDIO

- N° 2 pompe e relativi monitors per acqua e/o liquido schiumogeno (750 m³/h).
- 12 m³ di liquido schiumogeno.

CAPACITÀ

- ANTINQUINAMENTO: N° 1 impianto erogazione liquido disperdente con cassa strutturale (8 m³), pompa miscelatrice e attacco fuori bordo.
- CAPACITÀ GASOLIO: 200 m³.
- CAPACITÀ ACQUA POTABILE: 50 m³.
- CAPACITÀ LIQUIDO SCHIUMOGENO: 12 m³.
- CAPACITÀ DISPERDENTE: 8 m³.
- FORNITURA ACQUA A TERZI: Fino a 50 Tons di.
- acqua potabile.

APPARATI NAV. / ELETTR.

- N° 2 radar in banda 'X' da 96 miglia.
- Pilota automatico.
- GPS.
- Ecoscandaglio con allarme acustico e visivo.
- Navtex.
- N° 2 radiogoniometri (onde medie e VHF).
- Apparato radio onde medie 400 W.

VARIE ED ALLOGGI

- ALLOGGI: Climatizzati per 13 persone (2 cabine singole con bagno privato, 2 cabine singole, 1 cabina doppia, 1 cabina tripla, 1 cabina quadrupla con servizi comuni), cucina, saletta, cambusa, cella frigo 500 Lt.
- ATTREZZATURE SALVATAGGIO E RIMORCHIO:
- 2 equipaggiamenti completi da sommozzatore.
- Impianto taglio fiamma e saldatura.
- 3 pompe elettriche sommergibili per esaurimento (portata 400 m³/h).
- 3 rotoli da 200 Mt di cavo 18 KARAT da 88mm.
- 2 braghe in acciaio da 55 Mt (diametro 44mm).
- 4 braghe in acciaio da 30 Mt (diametro 40mm).
- 6 grilli ad alta resistenza da 80 Tons.
- 5 grilli ad alta resistenza da 55 Tons.
- 1 piastra di rimorchio speciale da 60 Tons.